

EXHIBIT 1

2012 Calibration

**CALIBRATION-MAN2

DATE: '12-01-26 16:09

CAL# : 4

AUTO

LINEAR

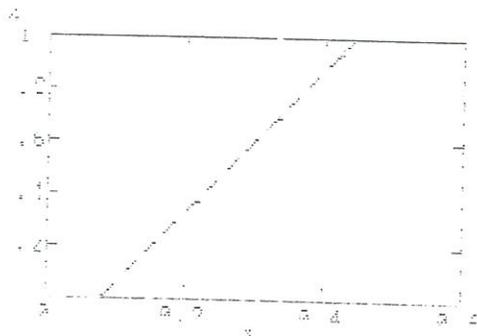
$Y = A * K^2 + B * K + C$

D = 0.00000
 B = 0.73764
 C = -0.21530

RANGE:
 0.00000 - 0.94800 %

STD DEV 0.00382 %

STD#	%	K
01	0.00000	0.07844
	(-0.00056)	
02	0.38060	0.21842
	(-0.00205)	
03	0.69600	0.33424
	(-0.00373)	
04	0.94800	0.42262
	(-0.00632)	



2006 Calibration

**CALIBRATION-MAN1

DATE: '06-08-21 13:27

CAL# : 5

$Y = A * K^2 + B * K + C$

D = 0.06922
 B = 0.70007
 C = -0.20955

RANGE:
 0.00000 - 2.99570 %

**CALIBRATION-MAN2

DATE: '06-08-21 13:27

CAL# : 5

AUTO

QUADRATIC

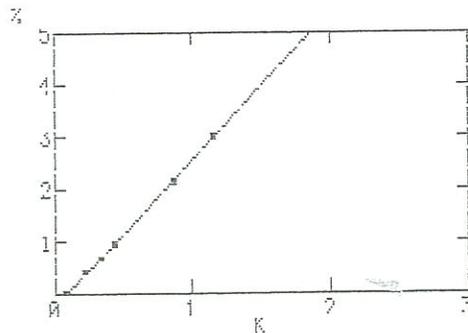
$Y = A * K^2 + B * K + C$

D = 0.06922
 B = 0.70007
 C = -0.20955

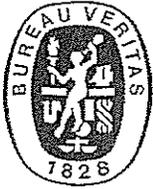
RANGE:
 0.00000 - 2.99570 %

STD DEV 0.00614 %

STD#	%	K
01	0.00000	0.07802
	(-0.00028)	
02	0.38060	0.22037
	(-0.00312)	
03	0.69600	0.33434
	(-0.00282)	
04	0.94800	0.42619
	(-0.00412)	
05	2.14690	0.86521
	(-0.01153)	
06	2.99570	1.15974
	(-0.00767)	



Contestacion 1



INSPECTORATE

16 de febrero de 2015

Lcdo. César López Cintrón
Oficial Investigador de la Comisión
327 De La Constitución, 3er piso,
Puerta de Tierra,
San Juan, P.R. 00901

Estimado señor López:

En respuesta a su carta con fecha del 28 de enero de 2015 hacemos entrega de los siguientes documentos:

1. Copias de los "print out" de las calibraciones realizadas en el 2006 y 2012 de nuestro instrumento para analizar azufre. Deseamos aclarar que nuestra compañía fue aprobada por la AEE para realizar análisis de combustible en noviembre 10, 2014 y posterior a esa fecha se realizó el primer análisis para la AEE en enero 2015
2. Adjunto carta explicativa de curva de calibración. (IAC PUERTO RICO SULFUR INSTRUMENT CALIBRATION).
3. En sustitución de la copia de bitácora correspondiente a cada uno de los referidos análisis; sometemos copias de "Log In Review" y Sample Worksheet" de los análisis realizados desde enero 2015 al presente. Deseamos aclarar que toda información es documentada en nuestro sistema de data llamado LIMS desde marzo 2011 (S trabajos)
4. Copias de certificados de análisis y factura de los servicios prestados.

Espero que la información y documentos sometidos correspondan a los solicitados.

De tener alguna pregunta o requerir documentos adicionales; no dude en comunicarse con nosotros.

Cordialmente,


Rudy Gordian
Division Manager
Inspectorate PR.

17 de febrero 2015
Recibido por:
Ulyssa L. Melendez
Secretaria
Comisión Especial AEE



INSPECTORATE

VERIFICATION CALIBRATION LOG

Oct.17,2014

Instrument Name	Serial Number	Verification Calibration Date	Verification Calibration Due	Verification Calibration interval	In Service?
Existent Gum Apparatus	R61445030	7/24/2014	1/24/2015	6 months	y
Grabner RVP	20-210-2812	4/22/2014	10/22/2014	6 months	y
Pour & Cloud Point System	CP6080189				y
Sulfur Analyzer Sindle	BT071030003	6/12/2011	As needed	Every Use	y
Sulfur Analyzer Horiba	419555700101	1/26/2012	As needed	Every use	y
Nitrogen Analyzer	02-756	9/22/2011	As needed	Every Use	y
Distillation Analyzer Man.	026200222				y
Distillation Analyzer Auto.	00867	9/3/2014	3/3/2015	6 months	y
Hydrometer Bath	R62680024				y
Copper Corrosion Bath	R61090097				y
Sediment by Ext. Apparatus					y
Kinematic Viscosity Bath	1036-A3902				y
Gas Chromatograph Bz	US10240086	1/23/2008	As needed	Every Use	y
Gas Chromatograph Oxi	US10240062	3/10/2010	As needed	Every Use	y
Oxidation Stability Bath	R61423033				y
Rams bottom Apparatus	772				y
Atomic Absorption	200S3020507	Every Use	Every Use	Every Use	y
Colorimeter	10AS/3				y
Conradson Apparatus	H 2495				y
Octane Engine Mon	962917	Every Use	Every Use	Every Use	y
Octane Engine Ron	329672	Every Use	Every Use	Every Use	y
Spectrophotometer	2Q0K089001	9/3/2014	3/3/2015	6 months	y
Digital Conductivity Meter	106003	10/9/2014	10/9/2015	1 year	y
NACE Corrosion Bath	R62180036	9/22/2014	3/22/2014	6 months	y
Dewal 3/8 Drill	015784	9/22/2014	3/22/2014	6 months	y
Barometer	140434457	6/23/2014	6/23/2016	Annually	y
Density Meter	81344055	6/7/2014	6/7/2015	Annually	y
Viscometer	450-708A	3/20/2014	3/20/2015	1 year	y
Viscometer	450-379B	3/20/2014	3/20/2015	1 year	y
Viscometer	400 E744	3/20/2014	3/20/2015	1 year	y
Viscometer	400 E 835	3/20/2014	3/20/2015	1 year	y
Viscometer	350 800A	3/20/2014	3/20/2015	1 year	y
Viscometer	300-425A	3/20/2014	3/20/2015	1 year	y
Viscometer	200 851C	3/20/2014	3/20/2015	1 year	y
Viscometer	150 372B	3/20/2014	3/20/2015	1 year	y
Viscometer	75 N487	3/20/2014	3/20/2015	1 year	y
Viscometer	75 S22	3/20/2014	3/20/2015	1 year	y
Viscometer	50 311A	3/20/2014	3/20/2015	1 year	y

Red color= next calibration

Lab. Manager